



Эмаль «ОГНЕКОР УР-7530»

ТУ 20.30.12-112-63938859-2010

Описание

Эмаль «ОГНЕКОР УР-7530» (далее по тексту – эмаль) представляет собой полуглянцевую быстросохнущую антикоррозионную двухкомпонентную полиуретановую эмаль, обладающую отличными декоративными свойствами, стойкостью к воздействию атмосферных факторов и УФ-излучению.

Области применения

Эмаль предназначена для антикоррозионной защиты металлических конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех климатических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150.

Применяется в качестве финишного слоя совместно с покрытиями грунтовок на полиуретановой или эпоксидной основе.

Рекомендуемые системы покрытий

Двухслойная система:

- Грунтовка «ОГНЕКОР ЭПОКС-0119»
- Эмаль «ОГНЕКОР УР-7530»

Устойчивость покрытия к перепадам температур

Покрытие эмали устойчиво к изменению температуры от -60°C до +100°C.

Основные технические характеристики

Наименование показателя	Норма
Цвет покрытия	В соответствии с каталогом RAL, или в соответствии с контрольным образцом
Внешний вид покрытия	Однородное, без посторонних включений
Блеск покрытия при угле измерения 60 °, %	не менее 50

Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	60
Объемная доля нелетучих веществ, %	67
Плотность г/см ³	1,3-1,5
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °C, не менее	60
Степень перетира, мкм, не более	35
Жизнеспособность при температуре (20±2) °C, ч, не менее	3
Время высыхания, ч, не более: до отлипа	1
степени 3 при температуре (20,0±2,0) °C,	6
Укрывистость высохшего покрытия, г/м ² , не более	200
Адгезия к металлу, баллы, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	40
Стойкость покрытия к воздействию при температуре (20±2) °C, ч, не менее • воды дистиллированной • бензина масла трансформаторного	120 120 120

Подготовка поверхности

Подготовка поверхности перед нанесением эмали включает в себя:

- удаление дефектов поверхности (острые кромки, наплывы, брызги от сварки);
- удаление растворимых солей с поверхности методом обмыва пресной водой высокого давления;
- обезжиривание поверхности металлоконструкций в соответствии с ГОСТ 9.402 до степени не более 1.
- обезжиривание проводится вытиранием ветошью, смоченной в растворителе;
- очистка поверхности до степени не менее Sa 2,5 по ИСО 8501-1 или не более 2 по ГОСТ 9.402;
- обеспыливание поверхности продувкой сухим очищенным сжатым воздухом или с помощью вакуумных устройств до степени не более 3 по ИСО 8502-3.



Окрашивание

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать полуфабрикат «ОГНЕКОР УР-7530» с отвердителем «ОГНЕКОР-УР-01» в соотношении 100:10 м.ч., 7,5:1 по объему, вновь тщательно перемешивают и выдерживают перед нанесением в течение не менее 10 минут.

Материал при необходимости разбавляют растворителем «ОГНЕКОР-УР» в количествах: -при нанесении методом безвоздушного распыления до 10 %; -при нанесении методом пневматического распыления до 20 %; -при нанесении кистью, валиком до 10 %

Условия нанесения

Нанесение эмали «ОГНЕКОР УР-7530» рекомендуется проводить при температуре от +5 до +30 °C. Возможно нанесение в условиях пониженных температур до -15 °C при условии, что обрабатываемая поверхность будет сухой, не обледеневшей.

Рекомендации по нанесению

Безвоздушное распыление

Диаметр сопла	0,33-0,38 мм
Давление	10-40 МПа
Рекомендуемый растворитель	ОГНЕКОР-УР
Количество растворителя	0-10%

Воздушное распыление

Диаметр сопла	1,3-1,5 мм
Давление	0,3-0,4 МПа
Рекомендуемый растворитель	ОГНЕКОР-УР
Количество растворителя	0-20%

Материал наносят на поверхность методом пневматического или безвоздушного распыления. Нанесение кистью и валиком применяется для окрашивания сварных швов, стыков и полосового окрашивания. Перед применением и в процессе окраски материал необходимо тщательно перемешивать



Рекомендуемая толщина покрытия и теоретический расход

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
60	110	150-160

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий, цвета материала

Время высыхания однослойного покрытия

Степень высыхания	Температура (20±2)°C
На отлип, часов, не более	1
До степени 3, часов , не более	6
Межслойная сушка, часов , не менее	6
Полный набор физико-механических свойств, суток	7

Меры предосторожности

Эмаль относится к 3 классу опасности. При проведении окрасочных работ, а также после их окончания, необходимо тщательно проветривать помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня. В случае загорания следует применять огнетушители порошковые, песок, кошму, пенные установки. Эмаль следует хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения

12 месяцев с даты изготовления.